

MSA Cuarta Edición – Ford, GM y Chrysler

Una metodología que revolucionará el modo de validar la calidad de los datos de su organización

¿Qué es MSA?

El MSA (Análisis del Sistema de Medición) es una metodología estructura por distintos estudios estadísticos para analizar la variación presente en los resultados de cada tipo de sistemas de medición y ensayo utilizados en la organización. El objetivo del MSA es garantizar la calidad de los datos obtenidos e Identificar los factores externos que pueden estar afectando a los resultados obtenidos.

Programa

- Conceptos de Sistemas de Medición
- El Análisis de los Sistemas de Medición y la IATF 16949
- La importancia del MSA
- Efecto de las decisiones relacionadas con el producto y proceso
- Conceptos de Apreciación - Discriminación del instrumento

- Conceptos de posición (exactitud) y dispersión (precisión)
- Conceptos de Exactitud, Estabilidad, Linealidad, Repetitividad y Reproducibilidad
- Estudios de Estabilidad (realización del estudio y análisis de resultados)
- Estudios de Exactitud y Linealidad (realización del estudio y análisis de resultados)
- Estudios de Repetitividad y Reproducibilidad por variables (métodos de amplitud, métodos de la media y amplitud y métodos de Análisis de Varianza, realización del estudio y análisis de resultados tanto gráfico como analítico)
- Estudio de dispositivos por atributos (método de tabulación cruzada y el método de abordaje de detección de señal, realización del estudio y análisis de resultados)
- Requisitos específicos de FORD para MSA (Análisis del Sistema de Medición)
- Estudios de sistemas de medición para elementos donde no se puede repetir la medición o bien la característica a medir es alterada durante la medición
- Ejercicios Prácticos

 **Puesta en Práctica**

Después de completar este curso, los participantes serán capaces de:

- Describir lo que son los estudios de MSA, sus objetivos y beneficios
- Desarrollar y Analizar los diferentes estudios estadísticos en forma eficiente
- Optimizar mediante razonamientos estadísticos la frecuencia de control de los equipos de planta
- Aplicar los conceptos a los sistemas de medición importantes de la organización
- Validar en forma periódica al personal de la organización que realiza controles atributivos (ejemplo controles visuales)

 **Destinatarios**

Personal de área de Calidad, Ingeniería, Laboratorio, Metrología y de producción manufactura, pueden ser colaboradores del área de calidad, ingeniería o bien procesos administrativos.

 **Duración**

El curso tiene una duración de 2 (dos) jornadas completas.

SETEC Consultoría de Interfase es la única empresa homologada por la Oficina de Asistencia Técnica a Proveedores de Ford Argentina para el dictado del curso de MSA Cuarta Edición.