

Formación de Champions Lean Sigma

El liderazgo para el éxito del negocio, a través de la gestión de proyectos de mejora

¿Qué es Formación de Champions Lean Sigma?

Los Champions Lean Sigma son figuras estratégicas para la adecuada implementación, generación de proyectos y la obtención de los resultados requeridos por los clientes y el negocio. En este contexto, como líderes de proyecto, deben adquirir los conocimientos metodológicos que les permitan facilitar el desempeño de los equipos.

Programa

-
- ¿Qué es la metodología Lean Sigma?
- El rol de los Champions, Black y Green Belts, la Alta Dirección y los Controllars
- Los indicadores operacionales
- Metodología e implementación DMAIC
- Cómo definir el proyecto / problema
- Definición de los indicadores del proyecto
- Determinación de las necesidades del cliente (CTQs)
- Criterio de elección de proyectos; Elección de Black y Green Belts
- Conceptos de: Definir, Medir, Analizar, Mejorar y Controlar; Mapeo de procesos; VSM, Restricciones, Matriz causa y efecto; SIPOC; Modelo de

trabajo de FMEA; Conceptos de MSA; Validación de datos; Estadística Descriptiva; Análisis de tiempos, Introducción al TPM, Utilización de gráficas de control de variables y atributos; Plan de Control; Procedimientos e instrucciones de trabajo como forma de control e instrucciones de trabajo como forma de control

- Explicación del rol del Controller en el Programa Lean Sigma
- Plan de implementación y entrenamiento
- Experiencias actuales

Puesta en Práctica

Después de completar este curso, los participantes serán capaces de:

- Transmitir los principales conceptos de la Metodología Lean Sigma
- Definir criterios para la implementación de la herramienta en la Empresa
- Implementar y generar proyectos
- Adquirir los conocimientos metodológicos que les permitan facilitar el desempeño de los equipos
- Obtención los resultados requeridos por los clientes y el negocio

Destinatarios

Alta Dirección, Gerentes, Superintendentes, Supervisores Senior.

Duración

El curso tiene una duración de 2 (dos) jornadas completas.