

Core Tools Aplicados en la Industria Automotriz para Auditores Internos IATF

Análisis y evaluación del uso que los auditores internos hacen de las herramientas de calidad en la industria automotriz

¿Qué es Core Tools?

Los Core Tools son herramientas de calidad muy utilizadas en la Industria Automotriz Americana, entre ellas se encuentran el APQP (Planeamiento Avanzado de la Calidad), la herramienta PPAP (Proceso de Aprobación de Partes de Producción), MSA (Análisis de los Sistemas de Medición), el AMFE (Análisis de los Modos de Fallas y sus Efectos) y el SPC (Control Estadístico de proceso).

Programa

Módulo 1: APQP - Planeamiento Avanzado de la Calidad del Producto - Segunda Edición y PPAP - Proceso de Aprobación de Partes de Producción - Cuarta Edición

- Qué es el APQP
- Objetivos y Beneficios del APQP
- El APQP y la IATF 16949
- Las Fases del APQP y sus 43 actividades
- Fase 1: Planeamiento y definición del programa
- Fase 2: Diseño y desarrollo del Producto
- Fase 3: Diseño y desarrollo del Proceso
- Fase 4: Validación del Producto y del Proceso

- Fase 5: Feedback, Evaluaciones y Acciones Correctivas
- PPAP (Proceso de Aprobación de Piezas de Producción) Cuarta Edición

Módulo 2: AMFE (Manual VDA – AIAG) 1° Edición - junio 2019

- ¿Qué es un AMFE?
- ¿Para qué sirve? ¿Cuáles con sus beneficios?
- Formación del equipo de AMFEs
- Distintos tipos de AMFEs (Diseño-Producto y de Proceso)
- Modelo de Trabajo para la realización de AMFEs
- Tablas de Ocurrencia, severidad y detección
- Prioridad de Acción (AP)
- Clasificación de Características Especiales
- Ejercicio práctico de AMFEs
- Ejercicio práctico de Plan de Control

Módulo 3: Análisis de los Sistemas de Medición - Manual MSA Cuarta Edición

- Descripción de un Sistema de Medición
- Estudios de los Sistemas de Medición
- Estudios de Linealidad, Exactitud, Estabilidad, Repetitividad y Reproducibilidad tanto por variables como por atributos
- Ejercicio práctico de R y R (tanto por variables como por atributos) y de exactitud.

Módulo 4: Control Estadístico de Proceso - Manual SPC - Segunda Edición

- ¿Qué es CEP?
- Importancia y beneficios
- Control de los procesos
- Variación y capacidad de los procesos
- Distintas cartas de control tanto por variables como por atributos
- Estudios de las cartas de control (estabilidad y capacidad de proceso)

 **Puesta en Práctica**

Después de completar este curso, los participantes serán capaces de:

- Describir lo que un FMEA, sus objetivos y beneficios
- Poder evaluar correctamente los FMEAs de su organización
- Describir lo que un APQP, sus objetivos y beneficios
- Poder evaluar correctamente los APQP de su organización
- Describir lo que un PPAP, sus objetivos y beneficios
- Poder evaluar correctamente los PPAP entregados por su organización
- Describir lo que son los estudios de MSA, sus objetivos y beneficios
- Poder evaluar correctamente los estudios de los sistemas de medición de su organización
- Describir lo que es el SPC, sus objetivos y beneficios
- Poder evaluar correctamente cartas de control estadístico de su organización

 **Destinatarios**

Audidores Internos de Sistemas de Gestión de Calidad y Gerentes, ingenieros, técnicos y todos aquellos involucrados en las actividades relacionadas al desarrollo del producto y de los procesos productivos (internamente y con proveedores).

 **Duración**

El curso tiene una duración de 4 (cuatro) jornadas completas de trabajo.