

# CQI-23 Special Process: Molding System Assessment

*La herramienta para evaluar y mejorar los procesos de moldeo utilizada por la industria automotriz americana*



## ¿Qué es CQI 23?

El requisito CQI-23 Molding System Assesment fue desarrollado por el AIAG Molding Work Group, este requisito automotriz forma parte de un conjunto de normas que tiene como principal objetivo proveer directrices para la evaluación del sistema de moldeo. Piezas con “problemas de moldeo” son causas de problemas en vehículos de pasajeros, camiones y ómnibus, provocando grandes pérdidas para la sociedad (clientes, proveedores, usuarios, etc.).

La evaluación de las organizaciones que proveen piezas moldeadas es tan importante que merece ser destacada por las siguientes terminales automotrices como proceso especial: Ford, GM, Fiat, Honda, Toyota y Chrysler. La adopción sistémica de este referencial CQI-23 favorecerá a toda la cadena automotriz, reduciendo el riesgo para los clientes de productos no conformes, principalmente cuando se afecta a temas asociados de seguridad.



## Programa

El entrenamiento abordará los siguientes tópicos:

- Introducción a CQI-23 y su alcance
- Los requisitos específicos de los clientes (GM, Fiat e Chrysler)
- Glosario de CQI-23
- Los requisitos para la calificación de los evaluadores
- Las tablas de procesos-Conceptos generales de los distintos procesos de moldeo
- El formulario de evaluación

### Portada Principal

- **Contenido de la Sección 1:** Responsabilidad de la dirección y planeamiento de la calidad
- **Contenido de la Sección 2:** Floor and Material Handling Responsibility (Responsabilidad del Piso y del Manejo del Materiales)
- **Contenido de la Sección 3:** Evaluación del producto terminado

### Tablas de los procesos

- Tabla A: Moldeo por inyección
- Tabla B: Moldeo por soplado
- Tabla C: Moldeo en vacío
- Tabla D: Moldeo por compresión
- Tabla E: Moldeo por transferencia
- Tabla F: Extrusión
- Tabla G: Equipamiento
- Tabla H: Inspección y Pruebas de Partes

 **Puesta en Práctica**

Al final del entrenamiento los objetivos que se conseguirán son:

- Proporcionar a los participantes la correcta interpretación del requisito CQI-23, capacitarlos y evaluar el sistema de molding conforme a las tablas de los procesos
- Preparar al participante para recibir auditorías internas o externas tomando como referencia la demostración de la conformidad del Sistema de Moldeo

 **Destinatarios**

Profesionales del departamento de Calidad, Auditores Internos, Compras, Ingeniería de Proceso, Ingeniería de Producto, Manufactura, Mantenimiento y todos aquellos que estén involucrados con el Sistema de Moldeo.

 **Duración**

El curso tiene una duración 1 (una) jornada completa.